



Prägesysteme für Ein-/Mehrspindler und CNC Maschinen

Signosyn D40	1
Signosyn D50-30	2
Signosyn D50-35	3
Signosyn D50-CNC	5
Signosyn 76	4
Beschriftungswerkzeug MC I	6/7
Beschriftungswerkzeug MR I	8
Schriftrollen zu MC I/MR I	9

Signosyn D40



Art.-Nr. 110 1300



Art.-Nr. 110 1082

Bezeichnung		Art.-Nr.
Prägesystem D40/3		110 1300
Prägesegmentdeckel (individuell graviert und gehärtet)		110 1082
Adapterplatte	z.B. 20 mm	110 1130

Ersatzteile für D40	Abmess.	Art.-Nr.
Abstimscheibe	Ø 12 x 1	110 1074
DU Buchse	20/22/10	110 1076
DU Buchse	12/14/10	110 1084
DU Buchse	10/12/10	110 1088
DU Buchse	12/14/8	110 1075
Grundkörper zur Aufnahme der Segmentdeckel		110 1070
Passfeder DIN 6885	4 x 14	110 1040
Schwenkarm		110 1073
Zahnrad D40/3		110 1310
Zahnriemen D40/3 (Ident. T5/560)		110 1303
Rollenhebelventil		110 1045
Filterregelventil		110 1047



Art.-Nr. 110 2092



Art.-Nr. 110 2094
Art.-Nr. 110 2095



Art.-Nr. 110 2070

Signosyn D50-30 (unter Spitzenhöhe 30mm)

Bezeichnung		Art.-Nr.
Prägesystem D50 (Spitzenhöhe unter 30)		110 2092
Prägerollenkörper D50 (individuell graviert und gehärtet)		110 2070
Prägerollengrundkörper D50-30		110 2094
Prägedeckel (individuell graviert)		110 2095
Adapterplatte		110 2130
Steuereinheit D100 (komplett) Incl. Nockenwelle		110 1060
Leersegmente (1 Satz)		119 9999

Ersatzteile für D50-30	Abmess.	Art.-Nr.
Bohrbuchse 6 x 10 x 12		110 2084
Anschlag		110 2040
DU Buchse	14/16/12	110 1086
DU Buchse	10/12/12	110 1085
DU Buchse	14/16/15	110 1087
Flügelwelle		110 2030
Index Passfeder (Prägerolle)		110 2080
Index Passfeder (Zahnrad)		110 2081
Zahnrad		110 2010
Zahnriemen D50 (Ident. 12 T5/270)		110 2050
Zahnriemen D50 verstärkt		110 2051
Zahnwelle		110 2021

Anschlussmaterial für D50-30	Abmess.	Art.-Nr.
Für mechanische Maschinen ohne SPS Steuerung (1) Für Maschinen mit SPS Steuerung und freien Ausgängen (2)		
Steuernocken (für 1)		110 3202
Rollenhebelventil (für 1)		110 1045
Filter-Regelventil (für 1+2)		110 1047
Befestigungswinkel (für 1+2)		110 1048
Schlauch (pro Meter) (für 2)	8 x 1,25	110 1049
Magnetventil 5/2 (für 2)		110 1044
Steckdosenkabel (für 2)		110 1046

Signosyn D50-35 (ab Spitzenhöhe 30mm)



Art.-Nr. 110 2000



Art.-Nr. 110 2090



Art.-Nr. 110 2070

Bezeichnung		Art.-Nr.
Prägesystem D50		110 2000
Prägerollenkörper D50 (individuell graviert und gehärtet)		110 2070
Segmentprägerollenkörper D50		110 2090
Buchstaben- und Zahlen-Segmente Schrift nach DIN 1451	Schrifthöhe 2 mm	110 2101
Sondersegmente		110 2102
Adapterplatte	z.B. 35 mm	110 2130
Steuereinheit D100 (komplett) Incl. Nockenwelle		110 1060
Leersegmente (1 Satz)		119 9999

Ersatzteile für D50-35	Abmess.	Art.-Nr.
Bohrbuchse 6 x 10 x 12		110 2084
Anschlag		110 2040
DU Buchse	14/16/12	110 1086
DU Buchse	10/12/12	110 1085
DU Buchse	14/16/15	110 1087
Flügelwelle		110 2030
Index Passfeder (Prägerolle)		110 2080
Index Passfeder (Zahnrad)		110 2081
Zahnrad		110 2010
Zahnriemen D50 (Ident. 12 T5/270)		110 2050
Zahnriemen D50 verstärkt		110 2051
Zahnwelle		110 2020

Anschlussmaterial für D50-35	Abmess.	Art.-Nr.
Für mechanische Maschinen ohne SPS Steuerung (1)		
Für Maschinen mit SPS Steuerung und freien Ausgängen (2)		
Steuernocken (für 1)		110 3202
Rollenhebelventil (für 1)		110 1045
Filter-Regelventil (für 1+2)		110 1047
Befestigungswinkel (für 1+2)		110 1048
Schlauch (pro Meter) (für 2)	8 x 1,25	110 1049
Magnetventil 5/2 (für 2)		110 1044
Steckdosenkabel (für 2)		110 1046



Art.-Nr. 110 3000

Signosyn D76

Bezeichnung		Art.-Nr.	
Prägesystem		110 3000	
Zahnrad		110 3010	
Zahnwelle		110 3020	
Flügelwelle		110 3030	
Anschlag		110 3040	
Zahnriemen (Ident. 16T5/390)		110 3070	
Bundbuchse		110 3050	
Haubenbuchse		110 3051	
Buchse		110 3052	
Bohrbuchse 10x15x15		110 3053	
Adapterplatte	50 mm	110 3101	

Signosyn D50 - CNC



Art.-Nr. 110 4000



Art.-Nr. 110 2090



Art.-Nr. 110 2070

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Prägesystem mit VDI Schaft Ø 40 mm	110 4000	
Prägerolle mit feststehendem Text	110 2070	
D50 Segmentprägerolle	110 2090	
Schrift nach DIN 1451, Schrifthöhe 2 mm Buchstaben-/Zahlensegment	110 2101	
Sondersegment		
Segmente im Satz (jeweils 2 Segmente)		
Zahlen 0 - 9		
Buchstaben A - Z		
Sonderzeichen : / - x . ,		
Aufpreis für andere VDI Aufnahmen	110 4010	

Beschriftungswerkzeuge MC I

Beschriften von Werkstücken
Umlaufendes System
Abhängig vom Werkstückdurchmesser
Alle Beschriftungstypen der Schriftrolle No. 40 einsetzbar
Beschriftungstypen: senkrecht oder waagrecht
links, rechts oder mittig

Typ I30

für Drehmaschinen/-automaten konventionell
Spitzenhöhe ist einzustellen
Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit
Hartmetall-Laufstifte:
(höhere Drehzahlen, schnellere Bearbeitung, verbesserte Standzeiten)



Art.-Nr. 113 0009

Schaft L - B		Ges. L*	RH- Gabel H	RH-Gabel + Rändel L	RH- Gabel B	Rändel Über- stand	Maß Schriftrolle von / bis		Art.-Nr.
8	8	113	10	23	10	4	10x4x4	15x4x4	113 0000
8	8	113	14	23	10	4	10x6x4	15x6x4	113 0001
10	10	129	10	-	10	4	10x4x4	15x4x4	113 0005
10	10	113	14	23	10	4	10x6x4	15x6x4	113 0006
10	10	123,5	16	33,5	16	5,5	20x8x6	25x8x6	113 0009
12	12	129	12	-	12	4	10x4x4	15x4x4	113 0011
12	12	123,5	14	33,5	14	5,5	20x6x6	25x6x6	113 0013
12	12	123,5	16	33,5	16	5,5	20x8x6	25x8x6	113 0014
14	14	129	14	-	14	4	10x6x4	15x6x4	113 0016
14	14	130,5	14	-	14	5,5	20x6x6	25x6x6	113 0017
16	16	130,5	16	-	16	5,5	20x8x6	25x8x6	113 0020
20	20	130,5	20	-	20	5,5	20x10x6	25x10x6	113 0021
20	25	130,5	25	-	20	5,5	20x15x6	25x15x6	113 0022

* bei Ø15, bei Ø25 mm
Ersatzteil: Hartmetall-Laufstifte auf Anfrage

Anwendung-Nr. 40: Schriftrolle umlaufend im Einsatz

Schriftrolle an einen Werkstückdurchmesser gebunden
Die Schriftrolle ist in der Regel auf nur ein Werkstück ausgelegt
Der Antriebsrändel kann so angeordnet werden, dass dieser durch Bearbeitung (z.B. Abstechen) nicht mehr auf dem beschrifteten Werkstück sichtbar ist

Eigenschaften-Nr. 40:

Prägen der Beschriftung erfolgt durch mehrere Umdrehungen der Schriftrolle
Ständiger Eingriff der Schriftrolle während des gesamten Prägevorganges bis zum Rückzug des Werkzeuges

Handhabung-Nr. 40: Exakter Rundlauf erforderlich, Werkstückdurchmesser muss sehr genau eingehalten werden.

Beschriftungswerkzeuge MC I

Beschriften von Werkstücken
Umlaufendes System
Abhängig vom Werkstückdurchmesser
Alle Beschriftungstypen der Schriftrolle No. 40 einsetzbar

Beschriftungstypen: senkrecht oder waagrecht
links, rechts oder mittig

Spitzenhöhe ist im Werkzeughalter integriert

Eigenschaften:

- Laufstift mit Fläche über Schrauben gesichert:
für schnelles Auswechseln der Schriftrolle
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit
- Hartmetall-Laufstifte
(höhere Drehzahlen, schnellere Bearbeitung, verbesserte Standzeiten)



Art.-Nr. 113 0026

Typ 131

Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen, CNC und konventionell

Schaft L - B		Ges. L*	RH- Gabel B	RH-Gabel + Rändel L	Re/LI	Rändel Über- stand	Maß Schriftrolle von / bis		Art.-Nr.
8	8	99	12	19	Li	4	10x4x4	15x4x4	113 0023
8	8	99	12	19	Re	4	10x4x4	15x4x4	113 0024
10	10	99	12	19	Li	4	10x4x4	15x4x4	113 0025
10	10	99	12	19	Re	4	10x4x4	15x4x4	113 0026
12	12	99	12	19	Li	4	10x4x4	15x4x4	113 0027
12	12	99	12	19	Re	4	10x4x4	15x4x4	113 0028
16	16	99	16	19	Li	4	10x4x4	15x4x4	113 0029
16	16	99	16	19	Re	4	10x4x4	15x4x4	113 0030

* bei Ø 15 mm

Ersatzteil: Hartmetall-Laufstifte auf Anfrage



Art.-Nr. 113 0032

Typ 131+

Drehmaschinen und Drehautomaten, CNC und konventionell

Schaft L - B		Ges. L*	RH-Gabel B*	RH- gabel H*	Rändel Über- stand *	Maß Schriftrolle von / bis		Art.-Nr.
20	20	119,5	29,5	32,5	5,5	20x8x6	25x8x6	113 0031
25	20	119,5	29,5	37,5	5,5	20x8x6	25x8x6	113 0032

* bei Ø 25 mm

Ersatzteil: Hartmetall-Laufstifte auf Anfrage

Anwendung-Nr. 40: Schriftrolle umlaufend im Einsatz

Schriftrolle an einen Werkstückdurchmesser gebunden
Die Schriftrolle ist in der Regel auf nur ein Werkstück ausgelegt
Der Antriebsrändel kann so angeordnet werden, dass dieser durch Bearbeitung
(z.B. Abstechen) nicht mehr auf dem beschrifteten Werkstück sichtbar ist

Eigenschaften-Nr. 40:

Prägen der Beschriftung erfolgt durch mehrere
Umdrehungen der Schriftrolle
Ständiger Eingriff der Schriftrolle während des gesamten
Prägevorganges bis zum Rückzug des Werkzeuges

Handhabung-Nr. 40: Exakter Rundlauf erforderlich, Werkstückdurchmesser muss sehr genau eingehalten werden.

Beschriftungswerkzeuge MR I

Beschriften von Werkstücken
Rückfederndes System
Unabhängig vom Werkstückdurchmesser
Exakte Positionierung von Beschriftung am Werkstückumfang
Alle Beschriftungstypen der Schriftrolle No. 41 einsetzbar

Beschriftungstypen: senkrecht oder waagrecht

Spitzenhöhe ist im Werkzeughalter integriert



Art.-Nr. 113 0041

Typ 431

Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen, CNC und konventionell
Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit
Laufstifte mit Anschlagsscheibe über Schrauben gesichert
für schnelles Auswechseln der Schriftrolle
Laufspiel der Schriftrolle einstellbar

Einfache Einstellung der Anfangsposition mittels Schraube und Anschlagsscheibe

Schaft L - B	Ges. L	RH-Gabel H	RH-gabel + Rändel L	RH- Gabel B	Re/Li	Maß Schriftrolle in mm	Art.-Nr.
8 8	101	24	21	16	Li	15x5x6	113 0040
8 8	101	24	21	16	Re	15x5x6	113 0041
10 10	101	24	21	18	Li	15x5x6	113 0042
10 10	101	24	21	18	Re	15x5x6	113 0043
12 12	101	24	21	20	Li	15x5x6	113 0044
12 12	101	24	21	20	Re	15x5x6	113 0045
16 16	101	24	21	24	Li	15x5x6	113 0046
16 16	101	24	21	24	Li	15x5x6	113 0047

Laufstifte und Schenkelfedern auf Anfrage

Typ 431+

Drehmaschinen und Drehautomaten, CNC und konventionell
Laufstifte mit Fläche über Schrauben gesichert
für schnelles Auswechseln der Schriftrolle
spezielle Oberflächenhärtung: für erhöhte Verschleißfestigkeit
Einfache Veränderung der Federvorspannung über Fixierscheibe



Art.-Nr. 113 0049

Schaft L - B	Ges. L	RH-Gabel H	RH-gabel + Rändel L	RH- Gabel B	Maß Schriftr. in mm	Art.-Nr.
16 16	112,5	25	32,5	28,5	25x6x6	113 0048
20 20	112,5	25	32,5	32,5	25x6x6	113 0049
25 25	112,5	25	32,5	37,5	25x6x6	113 0050

Laufstifte und Schenkelfedern auf Anfrage

Anwendung-Nr. 41: Schriftrolle umlaufend im Einsatz

Schriftrolle unabhängig vom Werkstückdurchmesser
Mit der Schriftrolle können verschiedene Werkstücke beschriftet werden
Im Regelfall sind jeweils 3 Transportpunkte vor und nach dem Text auf dem beschrifteten Werkstück sichtbar
Exaktes Ausrichten des Textes am Werkstückumfang möglich (z.B. Einstellskala)

Eigenschaften-Nr. 41:

Prägen der Beschriftung erfolgt durch eine Teilumdrehung der Schriftrolle
Einmaliger Eingriff der Schriftrolle während des Prägevorganges, da die Schriftrolle am Ende es Textes stehen bleibt.

Handhabung-Nr. 41: Exakter Rundlauf erforderlich, Abweichungen des Durchmessers sind unproblematisch

Schriftrollen



Nr. 40 – Umlaufend

für Beschriftungswerkzeuge: MC I

S : Schrift senkrecht mit Antriebspunkten zwischen dem Text

S: Schrift senkrecht, mit Antriebspunkten zwischen dem Text

SL: Schrift senkrecht, mit Antriebsrändel links

SR: Schrift senkrecht, mit Antriebsrändel rechts

SLR: Schrift senkrecht, mit Antriebsrändel links und rechts

W: Schrift waagrecht, mit Antriebspunkten zwischen dem Text

WL: Schrift waagrecht, mit Antriebsrändel links

WR: Schrift waagrecht, mit Antriebsrändel rechts

WLR: Schrift waagrecht, mit Antriebsrändel links und rechts

MÖGLICHKEITEN ZUR BESEITIGUNG DES ANTRIEBRÄNDELS

beschriften, abstechen, anfasen, weiterverarbeiten

Preis auf Anfrage! (Art. 113 0060)



Nr. 41 – Rückfedernd

Für Beschriftungswerkzeuge: MR I

S: Schrift senkrecht, mit jeweils 3 Transportpunkten vor und nach dem Text

W: Schrift waagrecht, mit jeweils 3 Transportpunkten vor und nach dem Text

Leserrichtung für linke / rechte Werkzeuge

Arbeitspindel rechtsdrehend oder linksdrehend

Preis auf Anfrage! (Art. 113 0070)

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Umlaufendes Beschriftungswerkzeug		
Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/U)
Automatenstahl	30	0,1-0,15
Rostfreier Stahl	25	0,08-0,12
Messing	40	0,1-0,15
Aluminium	35	0,1-0,15

Rückfederndes Beschriftungswerkzeug		
I. Anfahren bei drehendem Werkstück		
Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/U)
Automatenstahl	5	Eilgang
Rostfreier Stahl	5	Eilgang
Messing	5	Eilgang
Aluminium	5	Eilgang

2. Anfahren bei Stillstand

I. Stillstand der Spindel

II. Einprägen der Schriftrolle im Vorschub

III. Spindel langsam laufen lassen

IV. Rückzug der Schriftrolle